

Brezza by CLAIKO

Hy Gen[®]



“Diseñado para el futuro. La alternativa segura al helio”

Generador de Hidrógeno
para Gas Portador
y Detectores



MODELOS

HyGen 200
HyGen 400
HyGen 600

- ✓ Diseñado para **Gaseros** en GC, GC-MSD y "Fast GC"
- ✓ UHP Pureza que cumpla con las necesidades requeridas por **análisis pista**
- ✓ Sistema de seguridad con mensajes de la pantalla, los dispositivos de parada automática y señales de advertencia en caso de fuga de gas
- ✓ Disponibilidad de interruptor automático con gas inerte si la producción de paradas de hidrógeno
- ✓ Conexión paralela de la serie hasta 4 generadores apilados



CARACTERISTICAS

- configuración modular
- Equipado con el innovador celular HT PEM de alta pureza
- Depósito de agua extraíble para facilitar la limpieza y el cambio de agua; bomba automática la carga de agua incluido para suministro de agua externo
- Mantenimiento: simple sustitución de la bolsa de desionización y más seco, sólo después de 50.000l de H₂ producido
- CPU con pantalla táctil de visualización conectable con CAN BUS a los generadores (hasta 32 unidades), que permite la monitorización de estado operativo
- La producción de hidrógeno proporcional al consumo, con el almacenamiento de gas mínimo dentro del instrumento
- CPU equipado con conexión LAN

APLICACIONES

gas portador

En GC como combustible para la llama de detectores FID, NPD, FPD y ATF

En ICP para la interfaz de reacción colisión



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TASA DE FLUJO	200/400/600 Nml / min \pm 10% a m slm 2000 (posibilidad de conectar en paralelo hasta 4 generadores apilados)
Emplear TECNOLOGÍAS	celda electrolítica HT PEM
LA PRESIÓN DE SALIDA	2 - 8 bar \pm 3% / 30 - 116 psi \pm 3%
PUREZA	99,9999% de oxígeno <1 ppm
HUMEDAD	Mejor que -70 ° C del punto de rocío ATP a 20 ° C
REQUISITOS de agua desmineralizada	resistividad requerido > 1 MW cm @ 25 ° C; ASTM Tipo II Advised resistividad > 10 mO cm @ 25 ° C; ASTM Tipo I
SUMINISTRO ELÉCTRICO	115/230 VAC (+/- 10%) 50-60 Hz Hygen 200: 110W Hygen 400: 180W Hygen 600: 250W
Índice de protección	IP20
RUIDO	<50 dBA
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	5 ° C - 35 ° C / 40 ° F - 95 ° F
La humedad ambiental	max 90% sin condensación
ALTURA MAX	2000 m slm
DIMENSIONES	Altura: 40 cm + 7 cm (base) / 15.8" + 2.8" Ancho: 38 cm / 14.9" Profundidad: 53 cm / 20.8"
PESO	30 kg / 67 lbs
CONEXIONES NEUMÁTICAS	salida de hidrógeno: G 1/8" hembra AISI 316 de escape: acoplamiento rápido para agua desmineralizada tubo de 4 mm de entrada de plástico: manguera flexible con 1/4" conexión
GARANTÍA	2 años

CERTIFICACIONES



Cumple con ATEX





Camí de Can Calders n.14
08173 Sant Cugat del Vallés
Barcelona, Spain
Tel 936 748 800
comercial@teknokroma.es
www.teknokroma.es